



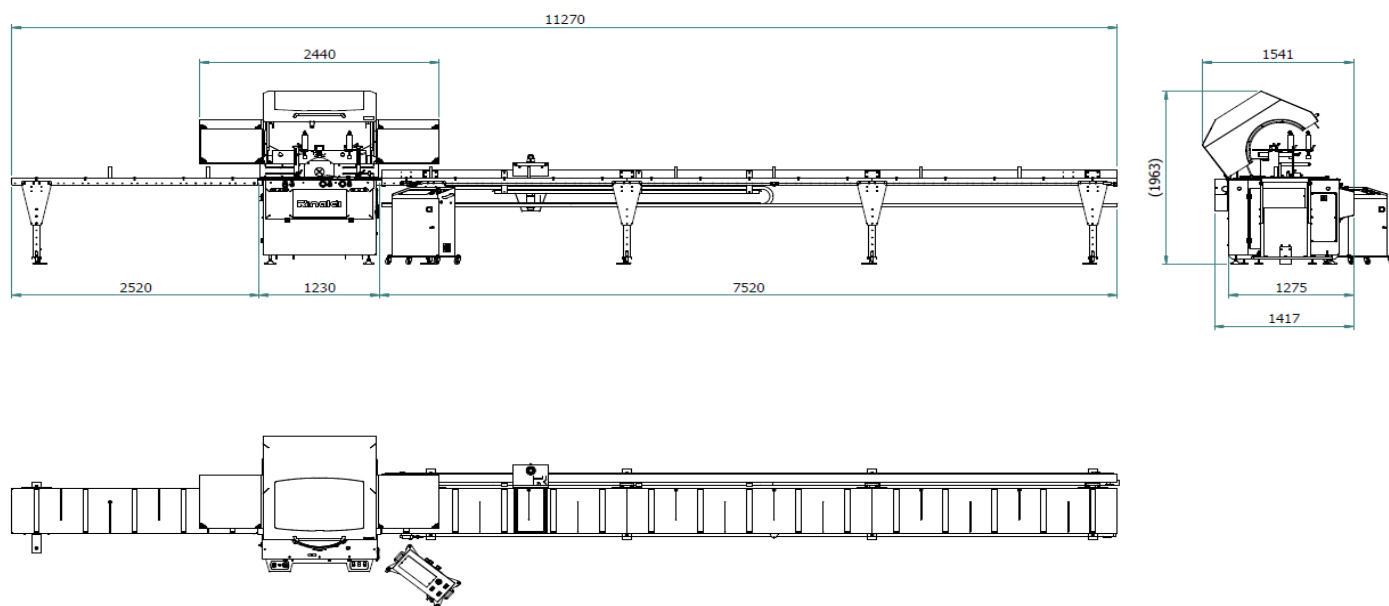
TMA 60A-60E + ALIMENTATORE

Linea di taglio con troncatrice monotesta ascendente con ampia capacità di taglio ad avanzamento lama automatico. Squadro verticale, regolabile, per aumentare la capacità di taglio; angolazione di taglio a comando manuale nella versione "60A" o automatico nella versione "60E". Protezione integrale zona taglio con tunnel antifortunistici laterali. La rulliera ha la funzione di spingibarra con movimento di posizionamento automatico comandata da motore in corrente continua e sistema di rilevamento posizione ad elevata precisione con banda magnetica. Lettura e impostazione della quote su display digitale LCD o attraverso l'immissione di liste di taglio importate da chiave USB o presa RJ45 opzionale. La lunghezza massima di carico è di 7000 mm.

L'avanzamento lama e dello spingibarra su guide a ricircolo di sfere garantiscono la massima precisione e rigidità negli spostamenti. Sono previste 2 bocche di aspirazione diametro 100 mm per un'ottimale pulizia della macchina. La lubrificazione utensile è assicurata da 2 lubrificatori a nebulizzazione con olio emulsionato; in opzione con sistema a impusi e olio intero.

TMA 60A-60E

Rinaldi



Dati tecnici	Alimentazione elettrica trifase	400-50/60	Volt Hz
	Potenza motore lama	5,5	kW
	Velocità rotazione lama	2850	rpm
	Diametro lama	600	mm
	Squadro verticale	-180	mm
	Inclinazione lama regolabile	-15...+15	°
	Tolleranza di posizionamento spingibarra	+/-0.1	mm
	Diametro rulli	50	mm
	Peso	900	kg

Dotazioni	Busta chiavi di servizio
	Manuale d'uso manutenzione con dichiarazione CE
	2 Piedi in lamiera pressopiegata di sostegno
	Staffa di collegamento alla macchina
	4 Piedi di livellamento orientabili (montati)