Rinaldi

foratrice per cerniere

MUL 46R

Foratrice monotesta ad avanzamento manuale con 6 mandrini studiata per eseguire la foratura necessaria al montaggio delle cerniere di tipo pesante in unico ciclo di lavoro (bloccando anta e telaio insieme) garantendo un'esecuzione rapida e precisa. Il sistema a cambio rapido delle punte velocizza il piazzamento per le forature di cerniere a due ali da eseguirsi lato destro e sinistro. Possibilità di variare l'interasse dei fori tra anta e teleaio e memorizzare 6 posizioni ripetibili. Morsa orizzontale pneumatica con dispositivo di bassa pressione. Piano morse con fermo a revolver a 6 posizioni regolabili di centraggio telaio.
Fermo di profondità meccanico. Lubrificazione utensile pneumatica a micronebbia (olio emulsionato) con tre ugelli.

Scheda tecnica

MUL 46R

Rinaldi

Dati tecnici

Alimentazione elettrica trifase	380/400 - 50/60	Volt-Hz
Potenza motore trifase	1.1	kW
Velocità mandrino	2400	giri/min.
Corsa asse Z	100	mm
Capacità morsa (b x h)	195 x 140	mm
Diametro codolo punta con piano	10	mm
Interasse cerniera regolabile	48…110	mm
Peso	120	kg

Dotazioni

Busta chiavi di servizio
Manuale d'uso e manutenzione con dichiarazione ce
Distanziatore anteriore interasse foratura (montato)
Distanziatore posteriore interasse foratura (montato)
4 Battuta escludibile
Asta di supporto battute L=1000 mm
Piedi di livellamento orientabili (montati)
Pistola soffiaggio aria per pulizia (montata)
6 Punte (escluse)

Accessori

Rulliera dx e sx di supporto profilo con piede L=1200 mm
Battuta escludibile
Distanziatore interassi foratura speciali
Punte di diverse tipologie

Fratelli Rinaldi srl - via Prada 2/5 - Vignola, Modena - ITALY
T +39 059 775100 - F +39 059 7703141 - www.rinaldisrl.com