



PAN 381

Pantografo monotesta a comando manuale, bloccaggio pneumatico discesa testa e movimento di traslazione attraverso leva indiretta. Possibilità di lavorare acciaio fino a 3 mm con dotazione standard; con accessorio specifico acciaio inox fino 2 mm. Velocità rotazione mandrino regolabile (e visibile tramite display) con variatore elettronico per migliorare la qualità delle fresature e la durata dell'utensile. Movimento discesa su barre e bussole a ricircolo di sfere. Movimento traslazione su guide e pattini a ricircolo di sfere. Il tastatore a traslazione pneumatica e con 6 memorie regolabili permette un rapido e preciso piazzamento della macchina. Il sistema di rotazione del piano morsa (brevettato) permette di lavorare 4 facce del profilato senza sbloccare le morse. Il movimento rotatorio da 0° a 180° mantiene lo stesso asse; la figura prodotta sulla prima faccia a 0° risulta essere alla stessa quota di quella riprodotta sulla faccia opposta a 180°. Questo sistema permette di aumentare la velocità d'esecuzione e la precisione, utilizzare utensili di lunghezza inferiore, eliminando lavorazioni passanti quindi ridurre vibrazioni e rumorosità. Protezione a comando pneumatico zona lavoro. Morse orizzontali e verticali pneumatiche con dispositivo di bassa pressione. Sbloccaggio discesa testa con comando pneumatico. Pulsante bloccaggio mandrino per cambio utensile. Fermo di profondità meccanico e fermi longitudinali e trasversali riferiti ad aste metriche. Lubrificazione utensile pneumatica a micronebbia (olio emulsionato)

Dati tecnici	Alimentazione elettrica trifase (V - Hz)	380/400 - 50/60
	Potenza motore trifase (kW)	1.1
	Velocità mandrino regolabile (giri/min.)	1000...12000
	Corsa assi X - Y - Z (mm)	360 -150 -140
	Capacità morsa (b x h) (mm)	150 x 200
	Diametro massimo fresa (mm)	12
	Diametri punta tastatore (mm)	5 - 8 -10
	Peso (kg)	400

Dotazioni	Busta chiavi di servizio
	Manuale d'uso e manutenzione con dichiarazione ce
	Fresa HSS monotagliante $\varnothing 5$ L= 68 mm
	Fresa HSS monotagliante $\varnothing 10$ L= 95 mm
	Pinza ER20 $\varnothing 6...5$, $\varnothing 8...7$ e $\varnothing 10...9$ mm
	4 Battute escludibili
	2 Rulliere di supporto profilo L=500 mm
	Ganascia centrale per lavorazioni profili corti
	2 Aste metriche di supporto battute L=1500 mm
	Maschera con figure standard
Maschera con figure per serratura	
Piedi di livellamento orientabili	

Accessori	Maschera senza figure
	Lubrificazione utensile a impulsi (olio intero)
	Refrigerazione utensile -10° C per lavorazioni acciaio inox
	Battuta escludibile
	Maschera con figure a disegno