Rinaldi

pantografo

PAN 38I

Pantografo monotesta a comando manuale, bloccaggio pneumatico discesa testa e movimento di traslazione attraverso leva indiretta. Possibilità di lavorare acciaio fino a 3 mm con dotazione standard; con accessorio specifico acciaio inox fino 2 mm. Velocità rotazione mandrino regolabile (e visibile tramite display) con variatore elettronico per migliorare la qualità delle fresature e la durata dell'utensile. Movimento dscesa su barre e bussole a ricircolo di sfere. Movimento traslazione su guide e pattini a ricircolo di sfere. Il tastatore a traslazione pneumatica e con 6 memorie regolabili permette un rapido e preciso piazzamento della macchina. Il sistema di rotazione del piano morsa (brevettato) permette di lavorare 4 facce delprofilato senza sbloccare le morse. Il movimento rotatorio da 0° a 180° mantiene lo stesso asse; la figura prodotta sulla prima faccia a 0° risulta essere alla stessa quota di quella riprodotta sulla faccia opposta a 180°. Questo sistema permette di aumentare la velocità d'esecuzione e la precisione, utilizzare utensili di lunghezza inferiore, eliminando lavorazioni passanti quindi ridurre vibrazioni e rumorosità. Protezione a comando pneumatico zona lavoro. Morse orizzontali e verticali pneumatiche con dispositivo di bassa pressione. Sbloccaggio discesa testa con comando pneumatico. Pulsante bloccaggio mandrino per cambio utensile. Fermo di profondità meccanico e fermi longitudinali e trasversali riferiti ad aste metriche. Lubrificazione utensile pneumatica a micronebbia (olio emulsionato)

Scheda tecnica

PAN 38I

Rinaldi

Dati tecnici

Alimentazione elettrica trifase	380/400 - 50/60	Volt-Hz
Potenza motore trifase	1.1	kW
Velocità mandrino regolabile	1000...12000	giri/min.
Corsa assi X - Y - Z	360 -150 -140	mm
Capacità morsa (b x h)	150 x 100	mm
Diametro massimo fresa	12	mm
Diametri punta tastatore	5 - 8 -10	mm
Peso	400	kg

Dotazioni

Busta chiavi di servizio
Manuale d'uso e manutenzione con dichiarazione ce
Fresa HSS monotagliente ø5 L= 68 mm
Fresa HSS monotagliente ø10 L= 95 mm
Pinza ER20 ø6...5, ø8...7 e ø10...9 mm
Ghiera esagonale ER 20
4 Battute escludibili
2 Rulliere di supporto profilo L=500 mm
Ganascia centrale per lavorazioni profili corti (montata)
2 Aste metriche di supporto battute L=1500 mm
Maschera con figure standard
Maschera con figure per serratura(montata9
Piedi di livellamento orientabili(montati)
Pistola soffiaggio aria per pulizia(montata)

Accessori

Maschera senza figure
Lubrificazione utensile a impulsi (olio intero)
Refrigerazione utensile -10° C per lavorazioni acciaio inox
Battuta escludibile
Maschera con figure a disegno

Fratelli Rinaldi srl - via Prada 2/5 - Vignola, Modena - ITALY
T +39 059 775100 - F +39 059 7703141 - www.rinaldisrl.com