



## PAN 401

Pantografo monotesta a comando manuale, discesa automatica testa con dispositivo di avvicinamento rapido e salto camera. Possibilità di lavorare acciaio fino a 3 mm con dotazione standard; con accessorio specifico acciaio inox fino a 2 mm. Movimento di discesa su barre e bussole a ricircolo di sfere. Movimento di traslazione su guide e pattini a ricircolo di sfere. Velocità rotazione mandrino regolabile (visibile tramite display) con variatore elettronico per migliorare la qualità delle lavorazioni e la durata dell'utensile.

Motore azionato da inverter. Possibilità di eseguire lavorazioni passanti su alluminio senza girare il pezzo.

Morse orizzontali e verticali pneumatiche con dispositivo bassa pressione. Piano di lavoro antigraffio. Tastatore a comando pneumatico su impugnatura. Punta tastatore in asse con l'utensile a 3 diametri.

Fermo di profondità pneumatico e meccanico. Fermi longitudinali e trasversali riferiti ad aste metriche.

Lubrificazione utensile pneumatica a micronebbia (olio emulsionato).



|                     |  |                 |
|---------------------|--|-----------------|
| <b>Dati tecnici</b> | Alimentazione elettrica trifase (V - Hz) | 380/400 - 50/60 |
|                     | Potenza motore trifase (kW)              | 1.1             |
|                     | Velocità mandrino regolabile (giri/min.) | 1000...12000    |
|                     | Corsa assi X - Y - Z (mm)                | 400 -150 -200   |
|                     | Capacità morsa (b x h) (mm)              | 200 x 240       |
|                     | Diametro massimo fresa (mm)              | 12              |
|                     | Diametri punta tastatore (mm)            | 5 - 8 -10       |
|                     | Peso (kg)                                | 350             |

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| <b>Dotazioni</b>                    | Busta chiavi di servizio   |
|                                     | Manuale d'uso e manutenzione con dichiarazione ce                              |
|                                     | Fresa HSS monotagliante $\varnothing 5$ L= 68 mm                               |
|                                     | Fresa HSS monotagliante $\varnothing 10$ L= 95 mm                              |
|                                     | Pinza ER20 $\varnothing 6...5$ , $\varnothing 8...7$ e $\varnothing 10...9$ mm |
|                                     | 2 Aste di supporto battute L=1000 mm   |
|                                     | 4 Battute escludibili  |
|                                     | 2 Rulliere di supporto profilo L=800 mm  |
|                                     | Maschera con figure standard   |
|                                     | Piedi di livellamento orientabili  |
| Pistola soffiaggio aria per pulizia |  |

|                  |  |
|------------------|--|
| <b>Accessori</b> | Maschera senza figure  |
|                  | Lubrificazione utensile a impulsi                            |
|                  | Refrigerazione utensile - 10° C per lavorazioni acciaio inox |
|                  | Battuta escludibile  |
|                  | Maschera con figure a disegno                                |