



PAN 31C

Pantografo monotesta a comando manuale, movimento di traslazione testa con leva indiretta e ampia corsa in altezza. Il movimento assi su barre e bussole a ricircolo di sfere garantisce scorrevolezza e precisione nel tempo. Dotato di un'unità di foratura a 3 punte per lavorazione della cremonese a comando pneumatico ed avanzamento oleopneumatico per lavorazioni su alluminio e PVC con rinforzo di acciaio.

Morse orizzontali pneumatiche con dispositivo di bassa pressione per la sicurezza dell'operatore.

Battuta di profondità regolabile, fermi longitudinali e trasversali riferiti ad aste metriche.

Possibilità di eseguire lavorazioni passanti senza girare il pezzo. Tastatore a comando manuale e punta a 3 diametri in asse con l'utensile. Lubrificazione utensile pneumatica a micronebbia (olio emulsionato).



Dati tecnici		
Alimentazione elettrica trifase (V - Hz)		380/400 - 50/60
Potenza motore trifase (kW)		0.75
Velocità mandrino (giri/min.)		12000
Corsa assi X - Y - Z (mm)		310 -120 -175
Capacità morsa (b x h) (mm)		175 x 230
Diametro massimo fresa (mm)		10
Diametri punta tastatore (mm)		5 - 8 -10
Potenza motore punte trifase (mm)		1.1
Velocità mandrino punte (giri/min.)		900
Interasse punte (mm)		21.5
Regolazione altezza punte (mm)		15...65
Peso (kg)		185

Dotazioni	
Busta chiavi di servizio	
Manuale d'uso e manutenzione con dichiarazione ce	
Fresa HSS monotagliante $\varnothing 5$ L= 68 mm	
Fresa HSS monotagliante $\varnothing 10$ L= 95 mm	
Pinza ER16 $\varnothing 10...9$ mm	
2 Aste di supporto battute L=1000 mm	
4 Battute escludibili	
Piedi di livellamento orientabili	
Maschera con figure standard	
Pistola soffiaggio aria per pulizia	

Accessori	
Punta tastatore a comando pneumatico	
Rulliera supporto profilo L= 600 mm	
Rulliera di supporto profilo L=12000 mm	
Maschera senza figure	
Battuta escludibile	