



PAN 31

Pantografo monotesta a comando manuale, movimento di traslazione testa con leva indiretta.

Ampia capacità di lavoro in altezza. Il movimento assi su barre e bussole a ricircolo di sfere garantisce scorrevolezza e precisione nel tempo.

Morse orizzontali pneumatiche con dispositivo di bassa pressione per la sicurezza dell'operatore.

Fermi longitudinali e trasversali riferiti ad aste metriche e battuta di profondità con 6 posizioni regolabili rendono veloci i piazzamenti.

Possibilità di eseguire lavorazioni passanti senza girare il pezzo. Tastatore a comando manuale con punta in asse con utensile a 3 diametri. Lubrificazione utensile pneumatica a micronebbia (olio emulsionato).



Dati tecnici	Alimentazione elettrica trifase (V - Hz)	380/400 - 50/60
	Potenza motore trifase (kW)	0.75
	Velocità mandrino (giri/min.)	12000
	Corsa assi X - Y - Z (mm)	310 - 120 - 175
	Capacità morsa (b x h) (mm)	175 x 230
	Diametro massimo fresa (mm)	10
	Diametri punta tastatore (mm)	5 - 8 - 10
	Peso (kg)	125

Dotazioni	Busta chiavi di servizio
	Manuale d'uso e manutenzione con dichiarazione ce
	Fresa HSS monotagliante $\varnothing 5$ L= 68 mm
	Fresa HSS monotagliante $\varnothing 10$ L= 95 mm
	Pinza ER16 $\varnothing 10 \dots 9$ mm
	2 Aste metriche di supporto battute L=1000 mm
	4 Battute escludibili
	Maschera con figure standard
Piedi di livellamento orientabili	
Pistola soffiaggio aria per pulizia	

Accessori	Punta tastatore a comando pneumatico
	Rulliera supporto profilo L= 600 mm
	Rulliera di supporto profilo L=12000 mm
	Maschera senza figure
	Battuta escludibile
	Maschera con figure a disegno