



PAN 26

Pantografo monotesta a comando manuale, movimento di traslazione testa con leva indiretta. Il movimento assi su barre e bussole a ricircolo di sfere garantisce scorrevolezza e precisione nel tempo. Le morse orizzontali pneumatiche con dispositivo di bassa pressione per la sicurezza dell'operatore. Fermi longitudinali e trasversali riferiti ad aste metriche e battuta di profondità regolabile rendono veloci i piazzamenti. Possibilità di eseguire lavorazioni passanti senza girare il pezzo. Tastatore a comando manuale con punta in asse con utensile a 3 diametri. Lubrificazione utensile pneumatica a micronebbia (olio emulsionato).



Dati tecnici	Alimentazione elettrica trifase	380/400 - 50/60
	Potenza motore trifase	0.75
	Velocità mandrino	12000
	Corsa assi X - Y - Z	260 - 120 -130
	Capacità morsa (b x h)	150 x 200
	Diametro massimo fresa	10
	Diametri punta tastatore	6 - 8 -10
	Peso	110

Dotazioni	Busta chiavi di servizio
	Manuale d'uso e manutenzione con dichiarazione ce
	Fresa HSS monotagliante $\varnothing 6$ L= 68 mm
	Fresa HSS monotagliante $\varnothing 8$ L= 80 mm
	Pinza ER16 $\varnothing 8...7$ mm
	Asta di supporto battute L=1000 mm
	2 Battute escludibili
	Maschera con figure standard
Piedi di livellamento orientabili	
Pistola soffiaggio aria per pulizia	

Accessori	Rulliera supporto profilo L= 600 mm
	Rulliera di supporto profilo L=1200 mm
	Maschera senza figure
	Battuta escludibile
	Asta di supporto battute L=1000 mm