Rinaldi

pantografo

PAN 26

Pantografo monotesta a comando manuale, movimento di traslazione testa con leva indiretta progettata per eseguire fresature, seguendo le figure riprodotte sulla maschera, su profilati di alluminio per serramenti. Il movimento assi su barre e bussole a ricircolo di sfere garantisce sensibilità e precisione nel tempo. Il motore con protezione magnetotermica e morse orizzontali pneumatiche con dispositivo di bassa pressione pongono la macchina ai massimi livelli di sicurezza per l'operatore.
Fermi longitudinali e trasversali riferiti ad aste metriche per lavorazioni fuori maschera, punta tastatore in asse con utensile a 3 diametri e battuta di profondità regolabile rendono veloci e precisi i piazzamenti.
La possibilità di eseguire lavorazioni passanti senza girare il pezzo e la lubrificazione utensile pneumatica a micronebbia (olio emulsionato) velocizzano il ciclo di lavoro.

Scheda tecnica

PAN 26

Rinaldi

Dati tecnici

Alimentazione elettrica trifase	380/400-50/60	Volt-Hz
Potenza motore trifase	0.75	kW
Velocità mandrino	12000	giri/min.
Corsa assi X-Y-Z	260-120-130	mm
Capacità morsa (bxh)	150x200	mm
Diametro massimo fresa	10	mm
Diametri punta tastatore	6-8-10	mm
Peso	110	kg

Dotazioni

Busta chiavi di servizio
Manuale d'uso e manutenzione con dichiarazione ce
Fresa HSS monotagliente Ø6 L= 68 mm
Fresa HSS monotagliente Ø8 L= 80 mm
Pinza ER16 Ø8...7 mm
Ghiera esagonale ER 16
Asta di supporto battute L=1000 mm
2 Battute escludibili
Maschera con figure standard (motata)
Piedi di livellamento orientabili (montati)
Pistola soffiaggio aria per pulizia (montata)

Accessori

Rulliera supporto profilo L= 600 mm
Rulliera di supporto profilo L=1200mm con piede
Maschera senza figure
Battuta escludibile
Asta di supporto battute L=1000 mm
Maschera con figure a disegno

Fratelli Rinaldi srl - via Prada 2/5 - Vignola, Modena - ITALY
T +39 059 775100 - F +39 059 77033141 - www.rinaldisrl.com