Rinaldi

intestatrice

INT 35 - INT 35S

Intestatrici orizzontali a ciclo di lavoro automatico sono progettatate per eseguire fresature di testa a 90° e ad angolo variabile da -45° a +45° su profilati di alluminio per serramenti. La velocità di rotazione dell'utensile variabile con variatore elettronico unito al display di indicazione della velocità assicurano la migliore qualità della lavorazione soprattutto sul profilato verniciato e in fresatura ad angolo variabile riducendo sensibilmente la rumorosità media. Il movimento di avanzamento su guide e pattini a ricircolo di sfere garantisce rigidita, scorrevolezza e precisione nel tempo. Il motore frenato in controcorrente, la morsa orizzontale e verticale pneumatiche con dispositivo a bassa pressione e la protezione integrale zona lavoro, a comando pneumatico ad ampia visibilità interna pongono la macchina ai massimi livelli di sicurezza per l'operatore. Il cambio rapido del gruppo frese a comando pneumatico, la battuta di profondità a revolver con 6 posizioni regolabili con dispositivo auto-ribaltabile annulla il contatto tra battuta e pezzo durante l'avanzamento, la lubrificazione dell'utensile pneumatica a impulsi (olio intero), la rulliera di supporto profilato e il sistema di bloccaggio pezzo senza corsa di avvicinamento velocizzano il ciclo di lavoro. La regolazione della velocità di avanzamento è oleopneumatico. Il piano di lavoro in acciaio rettificato con trattamento di nichelatura risulta liscio antiaderente ai trucioli, antigraffio per il profilo e antiruggine nel tempo. Il magazzino integrato porta utensili, l'evacuazione trucioli convogliata, il cassetto raccogli trucioli e l'attacco per aspirazione fumi rendono la macchina ordinata e pulita.
La versione "35S" comprende un tunnel, a comando pneumatico, insonorizzato L=1100 mm con piede e porta gruppi frese (solo fresature a 90°) che riduce la rumorosità emessa a circa 75 dB ponendola ai vertici della categoria in termini di rumorosità emessa ed efficienza produttiva.

Scheda tecnica

INT 35 - INT 35S

Rinaldi

Dati tecnici

Alimentazione elettrica trifase	380/400-50/60	Volt-Hz
Potenza motore trifase	2.2	kW
Velocità mandrino regolabile	4000...7000	giri/min.
Corsa asse X	350	mm
Capacità morsa a 90° (bxh)	240x120	mm
Diametro massimo fresa	200	mm
Angolo fresatura regolabile	-45...+45	°
Peso (versione 35-35S)	260-300	kg

Dotazioni

Busta chiavi di servizio
Manuale d'uso e manutenzione con dichiarazione ce
Cannotto porta frese Ø27/32 L=160 mm
Perno bloccaggio frese su cannotto
Attacco aspiratore Ø70 mm
Piedi di livellamento orientabili (montati)
Pistola di soffiaggio aria per pulizia (montata)

Accessori

Gruppi frese a disegno
Aspiratore industriale carrellato versione ASP 15

Fratelli Rinaldi srl - via Prada 2/5 - Vignola, Modena - ITALY
T +39 059 775100 - F +39 059 7703141 - www.rinaldisrl.com