



INT 32S - INT 32AS

Intestatrice orizzontale ad avanzamento manuale o automatico nella versione "AS".

L'alta velocità di rotazione utensile migliora la qualità della lavorazione sul profilato verniciato ed in fuori squadra. Esegue fresature fuori squadra da -45° ... $+45^{\circ}$. Cambio rapido del gruppo frese con comando pneumatico. Piano di lavoro antigraffio. Protezione integrale zona lavoro ad ampia visibilità interna.

Movimento di avanzamento su guide e pattini a ricircolo di sfere garantisce scorrevolezza e precisione nel tempo. La regolazione velocità avanzamento è oleopneumatico nella versione "AS" e il sistema di bloccaggio pezzo senza corsa di avvicinamento.

La morsa orizzontale e verticale con dispositivo di bassa pressione pongono la macchina ai massimi livelli di sicurezza per l'operatore. La battuta di profondità a revolver con 6 posizioni regolabili, la lubrificazione dell'utensile pneumatica a micronebbia (olio emulsionato) velocizzano il ciclo di lavoro.

Il magazzino integrato porta gruppi frese, la predisposizione attacco per l'aspirazione fumi e il cassetto raccogli trucioli rendono la macchina pulita e ordinata. Il tunnel insonorizzato, a comando manuale, (solo fresature a 90°) riduce la rumorosità emessa a circa 85dB.



Dati tecnici		
Alimentazione elettrica trifase (V - Hz)		380/400 - 50/60
Potenza motore trifase (kW)		1.5
Velocità mandrino (giri/min.)		6000
Corsa asse X (mm)		320
Capacità morsa (b x h) (mm)		200 x 120
Diametro massimo fresa (mm)		180
Angolo fresatura (°)		-45...+45
Peso - (versione "SA") (kg)		230 - (240)

Dotazioni	
Busta chiavi di servizio	
Manuale d'uso e manutenzione con dichiarazione ce	
Cannotto porta frese $\varnothing 27/35$ L=160 mm	
Perno bloccaggio frese su cannotto	
Attacco aspiratore $\varnothing 70$ mm	
Piedi di livellamento orientabili	
Pistola di soffiaggio aria per pulizia	

Accessori	
Gruppi frese a disegno	