INT 30M

Rinaldi

Dati tecnici

Alimentazione elettrica trifase	380/400 - 50/60	Volt-Hz
Potenza motore trifase	1.1	kW
Velocità mandrino	2850	giri/min.
Corsa asse X	300	mm
Capacità morsa (b x h)	200 x 120	mm
Diametro massimo fresa	160	mm
Angolo fresatura regolabile	-45...+45	°
Peso	125	kg

Dotazioni

Busta chiavi di servizio
Manuale d'uso e manutenzione con dichiarazione ce
Cannotto porta frese Ø27/32 L=135 mm (montato)
Perno bloccaggio frese su cannotto
Piedi di livellamento orientabili (montati)
Pistola soffiaggio aria per pulizia (montata)

Accessori

Rulliera supporto profilo L=150 mm
Gruppi frese a disegno

Rinaldi

intestatrice

INT 30M

Intestatrice orizzontale ad avanzamento manuale progettata per eseguire fresature di testa a 90° e ad angolo variabile da -45° a +45° su profilati di alluminio per serramenti.
Il movimento di avanzamento su guide e pattini a ricircolo di sfere che garantisce rigidita, scorrevolezza e precisione nel tempo. Il motore autofrenante, la morsa orizzontale e verticale pneumatiche con dispositivo a bassa pressione e la protezione integrale zona lavoro, ad ampia visibilità interna pongono la macchina ai massimi livelli di sicurezza per l'operatore.
Il cambio rapido del gruppo frese a comando pneumatico, la battuta di profondità a revolver con 6 posizioni regolabili e lubrificazione dell'utensile pneumatica a micronebbia (olio emulsionato) velocizzano il ciclo di lavoro.
Il piano di lavoro in acciaio rettificato con trattamento di nichelatura risulta liscio antiaderente ai trucioli, antigraffio per il profilo e antiruggine nel tempo. Il magazzino integrato porta utensili e l'evacuazione trucioli convogliata di lato rendono la macchina ordinata e pulita.

Scheda tecnica