



INT 30 - INT 30F

Intestatrici orizzontali ad avanzamento manuale progettate per eseguire fresature a 90° nella versione "30" anche ad angolo variabile da -45° a +45° nella versione "30F" su profilati di alluminio per serramenti.

Il movimento di avanzamento su guide e pattini a ricircolo di sfere che garantisce rigidità, scorrevolezza e precisione nel tempo. Il motore autofrenante con protezione magnetotermica, la morsa orizzontale e verticale pneumatiche con dispositivo a bassa pressione e la protezione integrale zona lavoro, ad ampia visibilità interna pongono la macchina ai massimi livelli di sicurezza per l'operatore.

Il cambio rapido del gruppo frese, la battuta di profondità a revolver con 6 posizioni regolabili e lubrificazione dell'utensile pneumatica a micronebbia (olio emulsionato) velocizzano il ciclo di lavoro.

Il piano di lavoro in acciaio rettificato con trattamento elettrolitico risulta liscio, antiaderente ai trucioli e antiruggine. Il magazzino integrato porta utensili e l'evacuazione trucioli convogliata di lato rendono la macchina ordinata e pulita.

Dati tecnici	Alimentazione elettrica trifase	380/400-50/60	Volt-Hz
	Potenza motore trifase	1.1	kW
	Velocità mandrino	2850	giri/min.
	Corsa asse X	320	mm
	Capacità morsa (bxh)	200x120	mm
	Diametro massimo fresa	160	mm
	Angolo fresatura (versione 30)	90	°
	Angolo fresatura regolabile (versione 30F)	-45...+45	°
Peso	110	kg	

Dotazioni	Busta chiavi di servizio
	Manuale d'uso e manutenzione con dichiarazione ce
	Cannotto porta frese Ø27/32 L=160 mm (montato)
	Perno bloccaggio frese su cannotto
	Leva per cambio rapido utensile
	Piedi di livellamento orientabili (montati)
	Pistola soffiaggio aria per pulizia(montata)

Accessori	Rulliera supporto profilo L=150 mm
	Gruppi frese a disegno